

各種自動化設備開発

当社は、お客様の求めるものを
提案、開発型で形にする、
システムアップメーカーです。

対象ワーク	各種金属、ガラス、ゴム材、樹脂、食品等
得意分野	組立・検査・加工・搬送
装置タイプ	机上で使用するような手動タイプの装置から、自動化設備まで
特徴	設置場所の制限、ターゲット価格、タクト等をお聞きし、ご提案致します
	ロボット、パーツフィーダー、コンベア等多彩なワーク供給を採用
	ストッカーの製作や、振分け排出も対応
	指定メーカー品の採用、支給品の組込みも承ります
受注形態	ご要望に沿った操作画面、検査アルゴリズム等ソフト作成致します
	設計～現地据付けまで 一貫した対応
	組図のバラシ～、部品支給による組立～等、個別にご相談下さい
	装置メーカー様へのOEM供給も対応致します。

< 参考実績 >

カメラを用いた外観検査装置

< 外観検査装置の特徴 >

- ・ラインカメラ、エリアカメラ、赤外線等 最適なカメラ選定から行います。
- ・レンズ、照明も様々な組合せで撮像条件を構築します。
- ・是非、サンプルワークをご支給下さい。検証結果レポートを提出させて頂きます。

< 樹脂の異形検査装置 >



- ・カメラを使った樹脂の異形検査
- ・パーツフィーダーから投入
- ・表面検査後反転し、裏面検査
- ・良品、不良品を振分け排出

< 食品の異形、異物検査装置 >



- ・表面と裏面を同時撮像
- ・インラインタイプ
- ・不良品を系外排出

電気回路検査装置

＜電気回路試験装置の特徴＞

- ・プリント基板、モジュール等の回路試験装置の製作
- ・手動/自動、オフライン/インライン、複数個同時検査等 ご要望に応じた製作

＜抵抗値、リーク等検査装置＞



- ・外観検査用カメラ+顕微鏡付き
- ・メンテナンス機構一体型

＜導通抵抗、絶縁抵抗、電圧検査装置＞



各種自動

＜パーツの自動組立て装置＞



- ・ストッカーからパーツを供給し組付け
- ・カメラにて傷、寸法、向き等を検査
- ・NG品を系外排出
- ・下流へ自動排出

＜レーザーマーカ＞



- ・金属への自動印字機
- ・ワーク反転、アライメント後印字
- ・印字箇所を検査

＜自動化設備の特徴＞

- ・量産化、省人化など、手動で行っていた作業の自動化、無人化に対応した生産設備を製作します。
- ・検査工程を得意としている為、生産後の良否判定ならびに良否判定結果に基づく

オリジナル搬送機器

＜搬送機構の開発＞

- ・一般市販品に適正な搬送機構が無い場合には、その機構を独自開発致します。
- ・右記はその一例であり、オリジナル商品として販売致しております。

＜高速自動排出機構＞



- ・高速搬送されるワークの仕分けに最適

＜高速移載ユニット＞



- ・パーツ移載の高速アーム
- ・縦と横の移動を1軸で実施

※本カタログは予告なく内容変更の可能性がございます。

お問い合わせ先

販売代理店

製造・販売元



株式会社 ミウラ

〒720-2122 広島県福山市神辺町新湯野28-2
TEL 084-962-3013 FAX 084-962-3539
E-mail : ms-info@kkmiura.jp
URL : <https://kkmiura.com>